

FICHE PRODUIT

PRO-BLK-10

Résine Rigide pour Production



MATÉRIAU RIGIDE POLYVALENT RÉSISTANT À LA CHALEUR
EXCELLENTE PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES
PRODUCTION DIRECTE DE PIÈCES EN PLASTIQUE SANS OUTILLAGE

Résine Equivalente PA12

Résine de haute précision produisant des pièces avec une finition de surface lisse et une très bonne qualité de paroi latérale, d'excellentes propriétés mécaniques maintenues sur le long terme (valable pour des pièces de production).

Production de pièces le jour même sans besoin d'outillage.
Remplace le moulage par injection.

- Température de déflexion thermique de 70 ° C, 12% d'allongement à la rupture
- Inflammabilité UL94 HB
- Compatible biocompatible selon ISO10993-5 et ISO10993-10

Les propriétés des matériaux sont relativement uniformes dans toutes les orientations d'impression.

Principales Caractéristiques Mécaniques

MESURES	ETAT LIQUIDE CONDITIONS/METHODE	VALEUR
Viscosité	@ 25 °C	293 cps
Couleur		Noir
Densité Liquide	@ 25 °C	1.07 g/cm ³
	ETAT SOLIDE	
Densité solide	ASTM D792	1.16 g/cm ³
Résistance à la Rupture en Traction	ASTM D638	63 MPa
Limite élastique en Traction	ASTM D638	63 MPa
Module d'Elasticité	ASTM D638	2320 MPa
Allongement à la rupture	ASTM D638	12%
Allongement élastique	ASTM D638	4.7%
Résistance à la Flexion	ASTM D790	92 MPa
Module de Flexion	ASTM D790	2290 MPa
Résistance à l'Impact	ASTM D256	24 J/m
Dureté shore	ASTM D2240	79D

STABILITÉ ENVIRONNEMENTALE À LONG TERME

PRO-BLK 10 est conçu pour donner une stabilité environnementale à long terme aux UV et à l'humidité. Cela signifie que le matériau est testé pour sa capacité à conserver un pourcentage élevé des propriétés mécaniques initiales sur une période de temps donnée.

COMPATIBILITÉ DES FLUIDES AUTOMOBILES

PRO-BLK 10 est compatible avec les hydrocarbures et les produits chimiques de nettoyage.